Le morsettiere **CF.12/1+1** possono essere montate singolarmente o sovrapposte. In entrambi i casi la morsettiera singola o la morsettiera collocata alla sommità del gruppo dovrà essere chiusa con la piastrina terminale CF/PT (spessore 4 mm). Il fissaggio al pannello sottostante può essere effettuato mediante:

- viti di adeguata lunghezza **(interasse dei fori 69,5 mm)**
- **tiranti filettati** da M4.

Per assicurare il massimo isolamento verso massa ed un corretto montaggio delle morsettiere sovrapposte è necessario inserire le speciali boccoline CF/BI entro i fori sul corpo delle basette. Non sono richieste dette boccoline tra la morsettiera e la piastrina terminale in quanto quest'ultima è già opportunamente sagomata.

La piastrina terminale di cui sopra porta in rilievo la numerazione dall'1 al 12 per una agevole identificazione dei poli.
Le spine di connessione, completamente protette verso l'esterno ed opportunamente diaframmate tra loro, sono realizzate in lega rame-zinco, ad alta percentuale di rame, con protezione galvanica antiossidante ed anticorrosiva in nichel o, a richiesta, in argento **(CF.12/1+1/AG** Codice CFA1E).

Le morsettiere **CF.12/2+2** possono essere montate singolarmente o sovrapposte. Il fissaggio al pannello sottostante può essere effettuato mediante:

- viti di adeguata lunghezza **(interasse dei fori 69,5 mm)**
- **tiranti filettati** da M4.

Per assicurare il massimo isolamento verso massa ed un corretto montaggio delle morsettiere sovrapposte è necessario inserire le speciali **boccoline CF/BI** entro i fori sul corpo delle basette. Per consentire un miglior serraggio dei **CF/DD dadini**, nel caso di impiego dei tiranti filettati, è opportuno inserire entro i fori della morsettiera superiore le **boccoline ridotte CF.BR**.

Le morsettiere **CF.12/2+2** portano su entrambe le basi, in rilievo, la numerazione dall'1 al 12 per una agevole identificazione dei poli.
Le spine di connessione, completamente protette verso l'esterno ed opportunamente diaframmate tra loro, sono realizzate in lega rame-zinco, ad alta percentuale di rame, con protezione galvanica antiossidante ed anticorrosiva in nichel o, a richiesta, in argento (CF.12/2+2/AG Codice CFA2E).

multi-pole terminal, 2.5 mm², beige

Series	CF
Code	CF100
Type	CF.12/1+1
HS code	85369010
Colour	Beige
TECHNICAL FEATURES	
Function/Type	Feed-through
Rated cross-section	2.5 mm²
Connecting capacity	
Flexible wire	< 2.5 mm²
Rigid wire	–
Wire with ferrule - ferrule type	–
Electrical characteristics according to IEC EN standard	
Maximum voltage AC/DC	500 V
Maximum current (rated cross-section)	20 A
Caliber	–
Electrical characteristics according to UL Standard	
Maximum voltage AC/DC	–
Maximum current (rated cross-section)	–
Section (min-max)	–
Tightening torque value (UL)	–
Electrical characteristics according to ATEX directive and IEC Ex standard	
Maximum voltage AC/DC	–
Maximum current (rated cross-section)	–
Operating temperature Min/Max	–
Rated impulse withstand voltage / pollution degree	6 kV / 3
Insulation stripping length	–
Tightening torque value (nom. / max.)	–
Dimension	34x109x16.5 mm (AxBxH)
Insulation material temperature index (EN 60216-1)	130 °C
Plastic material	Polyamide UL94V-0
ACCESSORIES	
End section	CF/PT (cod. CF101)
Insulated bushing	CF/BI (cod. CF102) (1)
APPROVALS AND MARKINGS	

***** With 6.3 x 0.8 mm flat push-on tab connections (2 for each pole)***** Singular or overlapped mounting
1 (1) Per maggiori dettagli, consultare le note esplicative

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

multi-pole terminal, 2.5 mm², beige

Copyright © Cabur srl Sede legale Località isola Grande, 45 – 17041 Altare (SV) – Italia – Tel. 019-589991 – Fax 019-58999233 – E-mail: info@cabur.it